



Flooring Pavimentazioni



Fondi

MALTA EPOSSIDICA TRICOMPONENTE

Prodotto bicomponente all'acqua a base di resina epossidica, che addizionata con cemento consente il trattamento di supporti umidi, murature e pavimentazioni cementizie. Applicato a spessore e con finiture impermeabili consente il trattamento di superfici soggette ad umidità di risalita.

LATTICE

Prodotto a base di resina acrilica in dispersione acquosa per la preparazione di impasti a base di leganti idraulici, cemento e calce idraulica, in sostituzione dell'acqua. Conferisce agli impasti elevata proprietà adesiva e permette l'applicazione a spessori elevati su diverse tipologie di supporto.

SISTEMI AUTOLIVELLANTI

Diversi sistemi per applicazione autolivellante per svariate destinazioni d'uso (industria alimentare, chimica, pavimenti soggetti a forte traffico), e per diverse superfici sia colorato che per finiture decorative trasparenti.

Self-levelling

3-COMPONENT EPOXY MORTAR

2-component waterborne epoxy resin, which added with cement allows the treatment of wet substrates, masonry and cement flooring. When applied at the appropriate thickness with waterproof finish allows the treatment of surface subject to rising damp.

LATEX

Waterborne acrylic product based, for preparing hydraulic binder, cement and hydraulic lime, instead of water. Mix get high adhesive and allows the application at high thickness on different types of support.

SELF-LEVELLING

Self-levelling coating systems for flooring applications in various sectors (industrial food, chemicals, floors subject to heavy traffic, etc) and for coloured surfaces and for decorative transparent finishes.



Primer

ANTIPOLVERE

Primer monocomponente trasparente a base di resina acrilica a solvente pronto all'uso. Ideale per il trattamento antipolvere di superfici in calcestruzzo e malte cementizie sia interne che esterne.

AGGRAPPANTE MONOCOMPONENTE

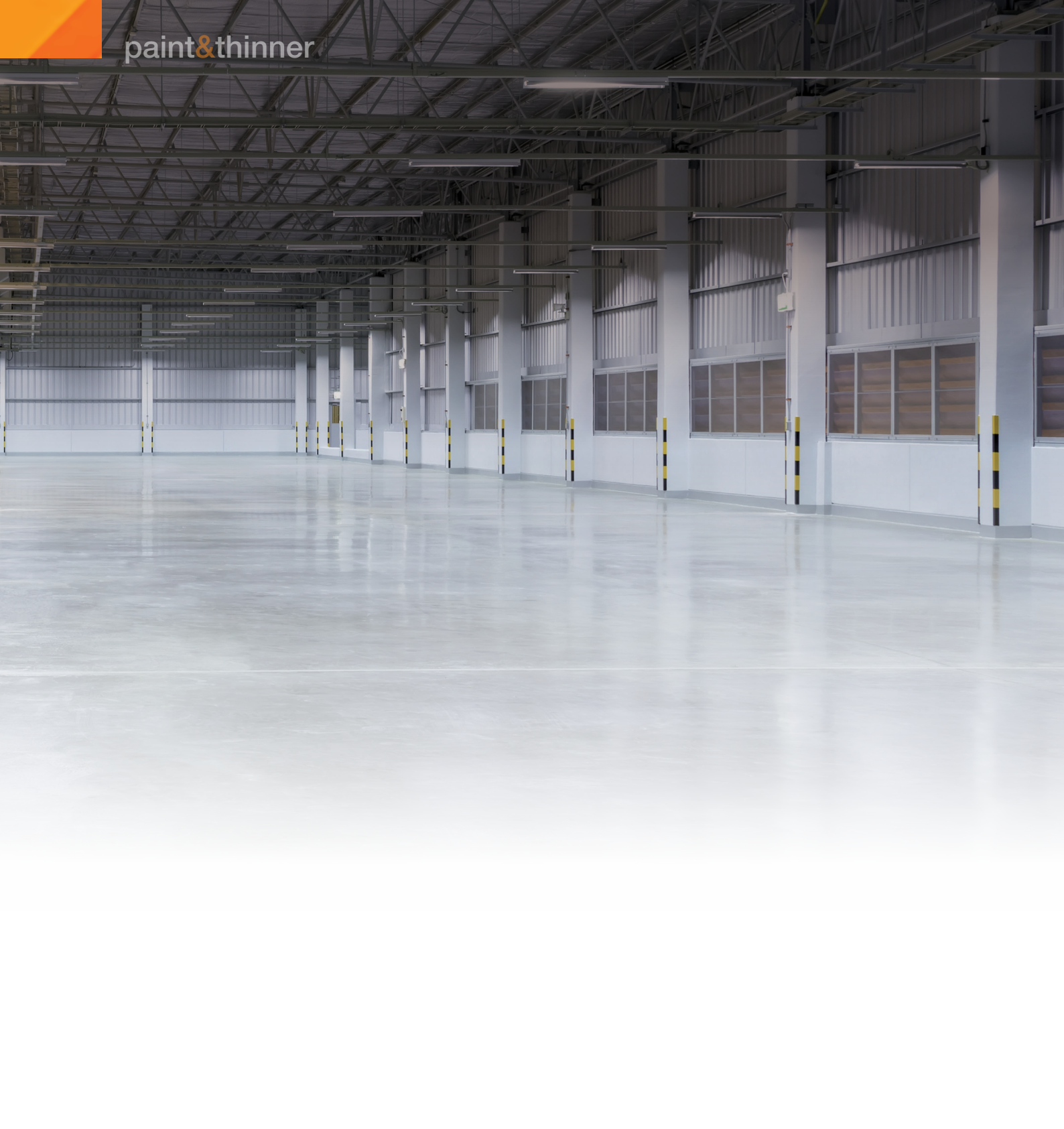
Prodotto a base di resina acrilica modificata dotato di elevata adesione ed elasticità, indicato come primer per l'applicazione di pitture spartitraffico acriliche e verace all'acqua su supporti difficili quali cemento e pietra.

FONDO EPOX TRASPARENTE

Primer bicomponente epossidico a solvente uniforme, ideale come trattamento preliminare su supporti cementizi o assorbenti in genere, che promuove l'adesione del successivo ciclo protettivo.

ROBUR PRIMER

Primer bicomponente per pietra e cemento al quale viene aggiunto un promotore di adesione. Utilizzato come fondo per cicli di verniciatura con plastica a freddo bicomponente a base di metilmetacrilati.



DUSTPROOF ACRYLIC

Transparent mono-component acrylic solvent based primer. Ideal for treating dustproof on concrete and stone.

MONOCOMPONENT PRIMER

Acrylic based primer with high adhesion and elasticity, ideal as a primer for the application of acrylic road marking paints and water-borne paints on difficult surface such as concrete and stone.

TRASPARENT EPOXY PRIMER

2-component epoxy solvent-based leveling primer, ideal for application on concrete, which promotes the adhesion.

ROBUR PRIMER

2-component quick hardening primer, without solvents, suitable as a base on stone and cement before applying the robur finisher. On stone needs to add an adhesion promoter which corrodes the stone and insures adhesion of subsequent layers

Prodotto epossidico all'acqua a 2 componenti, dotato di elevata resistenza a oli e grassi.
Finitura con certificazione

alimentare secondo DM 06/04/04 n. 174. Ideale per pavimentazioni interne in cemento di industrie alimentari

APPLICAZIONE

Rullo - spruzzo

UTILIZZO

Utilizzare a temperature non inferiori a 12°C, sia dell'aria che del supporto per tutta la durata dell'essiccazione.

ESSICCAZIONE

In profondità 36 - 48 ore
Sovraverniciabile minimo 6 - 12 ore
massimo 4 - 6 giorni

POT LIFE

2 ore

RESA MEDIA TEORICA

2 - 3 mq/kg in funzione dell'assorbimento del supporto

PESO SPECIFICO

1,50 - 1,70 kg/l in funzione della tinta

FINITURA SEMILUCIDA

30 - 50 GLOSS

LEGGERE ATTENTAMENTE LA SCHEDA TECNICA PER L'IDONEA PREPARAZIONE DEL FONDO

TEST DI MIGRAZIONE GLOBALE

Allegato III C Norma DM 06/04/04 n. 174
Massa sostanza ceduta mg 0.0006

Flooring waterborne Epoxy all'acqua



2 component water epoxy enamel
with high resistance to oil and
grease. Finishing with food

certification according to DM
06/04/04 n. 174. Ideal for indoor
flooring in food industry

APPLICATION

Roller and conventional marking machines

LIMITS OF TEMPERATURE

Apply no lower than 12° C of both air and surface
for the entire drying time

DRYING TIME

Transitability 36 - 48 hours
Recoated in min 6 - 12 hours, max 4 - 6 days

POT LIFE

2 hours

THEORICAL COVERAGE

2 - 3 smq/kg depending on surface absorption

SPECIFIC WEIGHT

1,50 - 1,70 kg/l

FINISH

30 - 50 GLOSS

**READ CAREFULLY TECHNICAL DATA SHEET FOR
SURFACE PREPARATION**

TEST OF GLOBAL MIGRATION

Annex IIIC Rule DM 06/04/04 n. 174
Amount substance released mg 0.0006

borne epoxy coating
acqua per pavimenti

Prodotto bicomponente esente da solventi a base di MMA. Ideale come finitura per cicli di verniciatura di segnaletica orizzontale in celle

frigorifere a basse temperature fino a -30°C . Finitura con certificazione alimentare secondo DM 06/04/04 n. 174.

APPLICAZIONE

Rullo

UTILIZZO

Utilizzabile anche a basse temperature fino a -30°C

ESSICCAZIONE

Varia in funzione della temperatura

$+5^{\circ}\text{C}$ circa 20 minuti

-10°C circa 50 minuti

-30°C circa 300 minuti

POT LIFE

Varia in funzione della temperatura

$+5^{\circ}\text{C}$ circa 10 minuti

-10°C circa 25 minuti

-30°C circa 35 minuti

RESA MEDIA TEORICA

da 400 gr/mq a 700 gr/mq in funzione dello spessore che si vuole ottenere

PESO SPECIFICO

0,95 - 1,05 kg/l in funzione della tinta

FINITURA OPACA

20 - 30 GLOSS

LEGGERE ATTENTAMENTE LA SCHEDA TECNICA PER L'IDONEA PREPARAZIONE DEL FONDO

TEST DI MIGRAZIONE GLOBALE

Allegato III C Norma DM 06/04/04 n. 174

Massa sostanza ceduta mg 0.015

Fin
Finitura



2component product solvent free based on MMA. Ideal for marking paint on concrete in cold storage

at low temperatures up to -30° C. Finish with food certification according to DM 06/04/04 n. 174.

APPLICATION

Roller

TEMPERATURES OF USE

APPLICABLE EVEN AT LOW TEMPERATURES UP TO -30° C

DRYING TIME

Depending on temperature

$+5^{\circ}$ C about 20 minutes

-10° C about 50 minutes

-30° C about 300 minutes

POT LIFE

Depending on temperature

$+5^{\circ}$ C about 10 minutes

-10° C about 25 minutes

-30° C about 35 minutes

THEORETICAL COVERAGE

From 400 gr/sqm to 700 gr/sqm depending on the thickness to be obtained

SPECIFIC WEIGHT

0,95 - 1,05 kg/l

MATTE FINISH

20 - 30 gloss

READ CAREFULLY TECHNICAL DATA SHEET FOR SURFACE PREPARATION

TEST OF GLOBAL MIGRATION

Annex IIIC Rule DM 06/04/04 n. 174

Amount substance released mg 0.015

Finish for cold storage
per celle frigorifere



Prodotto epossidico a 2 componenti, dotato di elevata resistenza agli oli, grassi, agli acidi ed alcali deboli.

2 component epoxy enamel, with high resistance to oil, grease, acids and weak alkalis

APPLICAZIONE

Rullo - spruzzo

UTILIZZO

Utilizzare a temperature non inferiori a 12°C, sia dell'aria che del supporto per tutta la durata dell'essiccazione.

ESSICCAZIONE

Fuori tatto 60 minuti

In profondità 24 - 36 ore

Sovraverniciabile minimo 12 ore massimo 3 - 4 giorni

POT LIFE

6 ore

RESA MEDIA TEORICA

2 - 3 mq/kg in funzione dell'assorbimento del supporto

PESO SPECIFICO

1,55 - 1,70 kg/l in funzione della tinta

FINITURA SEMILUCIDA

60-70 gloss

RESISTENZA ALL'ABRASIONE

ASTM D4060

Mola abrasiva CS-10, 1.000 g

Numero complessivo di giri 1.000: 129 mg

APPLICATION

Roller and Conventional marking machines

LIMITS OF TEMPERATURE

Apply no lower than 12° C of both air and surface for the entire drying time

DRYING TIME

On touch 60 min

Transitability 24 - 36 hours

Recoated in min 12 hours, max 3 - 4 days

POT LIFE

6 hours

THEORETICAL COVERAGE

2 - 3 smq/kg depending on surface absorption

SPECIFIC WEIGHT

1,55 - 1,70 kg/l

FINISH

60 - 70 gloss

RESISTANCE TO WEAR

ASTM D4060

Abrasive wheels CS-10, 1.000g

Cycles 1.000

129 mg loss

Uniepox



Smalto bicomponente, dotato di elevata resistenza ed adesione. adatto per pavimentazioni interne ed esterne in cemento

Polyurethane enamel with high resistance and adhesion. Suitable for internal and external paving concrete

APPLICAZIONE

Rullo - spruzzo

UTILIZZO

Utilizzare a temperature non inferiori a 8°C, sia dell'aria che del supporto per tutta la durata dell'essiccazione.

ESSICCAZIONE

Fuori tatto 45 minuti
In profondità 6 - 8 ore
Sovraverniciabile
min. 3 ore max 24 ore

POT LIFE

4 ore

RESA MEDIA TEORICA

3 mq/kg in funzione dell'assorbimento del supporto

PESO SPECIFICO

1,35 - 1,45 kg/l in funzione della tinta

FINITURA SEMILUCIDA

40 - 60 GLOSS

RESISTENZA ALL'ABRASIONE

ASTM D4060
Mola abrasiva CS-10, 1.000 g
Numero complessivo di giri 1.000:
152 mg

APPLICATION

Roller and conventional marking machines

LIMITS OF TEMPERATURE

Apply no lower than 8°C of both air and surface for the entire drying time

DRYING TIME

On touch 45 min
Transitability 6 - 8 hours
Recoated in min 3 hours, max 24 hours

POT LIFE

4 hours

THEORETICAL COVERAGE

3 sqm/kg depending on surface absorption

SPECIFIC WEIGHT

1,35 - 1,45 kg/l

FINISH

40 - 60 GLOSS

RESISTANCE TO WEAR

ASTM D4060
Abrasive wheels CS-10, 1.000g
cycles 1.000
152 mg loss

Polisol C



vernici&solventi

vernisol

Pittura a rapida essiccazione a base di resina epossidica modificata, dotata di elevata resistenza. Adatto per asfalto e cemento non trattato

Fast drying paint based on modified epoxy resin, with high resistance. Suitable for asphalt and concrete

APPLICAZIONE

Rullo - spruzzo

UTILIZZO

Utilizzare a temperature non inferiori a 10°C, sia dell'aria che del supporto per tutta la durata dell'essiccazione.

ESSICCAZIONE

Fuori tatto 20 minuti
In profondità 2-3 ore

POT LIFE

24 ORE

RESA MEDIA TEORICA

2 mq/kg in funzione dell'assorbimento del supporto

PESO SPECIFICO

1,60 - 1,80 kg/l in funzione della tinta

FINITURA OPACA

20 - 30 GLOSS

RESISTENZA ALL'ABRASIONE

ASTM D4060

Mola abrasiva CS-10, 1.000 g

Numero complessivo di giri 1.000: 165 mg

APPLICATION

Roller, conventional marking machines

LIMITS OF TEMPERATURE

Apply no lower than 10° C of both air and surface for the entire drying time

DRYING TIME

On touch 20 min
Transitability 2 - 3 hours

POT LIFE

24 hours

THEORETICAL COVERAGE

2 sqm/kg depending on surface absorption

SPECIFIC WEIGHT

1.60 - 1.80 kg/l

MATTE FINISH

20 - 30 GLOSS

RESISTANCE TO WEAR

ASTM D4060

Abrasive wheels CS-10, 1.000g

cycles 1.000

165 mg loss

Epoline



Vernice a base di resina acrilica per segnaletica stradale , parcheggi anche all'interno di capannoni industriali. Adatto per asfalto e cemento non trattato.

Acrylic road marking paint for parking indoor and industrial shed. Suitable for concrete and asphalt untreated

APPLICAZIONE

Rullo - spruzzo

UTILIZZO

Utilizzare a temperature non inferiori a 5°C, sia dell'aria che del supporto per tutta la durata dell'essiccazione.

ESSICCAZIONE

Fuori tatto 10 minuti
In profondità 30 - 40 minuti

RESA MEDIA TEORICA

1,5 mq/kg in funzione dell'assorbimento del supporto

PESO SPECIFICO

1,35 - 1,55 kg/l in funzione della tinta

FINITURA OPACA

5 - 10 GLOSS

RESISTENZA ALL'ABRASIONE

ASTM D4060
Mola abrasiva CS-10, 1.000 g
Numero complessivo di giri 1.000:
205 mg

APPLICATION

Roller and Spray

LIMITS OF TEMPERATURE

Apply no lower than 5° C of both air and surface for the entire drying time

DRYING TIME

On touch 10 minutes
Transitability 30 - 40 minutes

THEORETICAL COVERAGE

1,5 sqm/kg depending on surface absorption

SPECIFIC WEIGHT

1,35-1,55 kg/l

MATTE FINISH

5 - 10 GLOSS

RESISTANCE TO WEAR

ASTM D4060
Abrasive wheels CS-10,1.000g
cycles 1.000
205 mg

Acrilico lucido



PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Il Supporto deve essere pulito, privo di sostanze che ostacolano l'adesione (cere, siliconi, tracce oleose, disarmanti ecc.), compatto e perfettamente asciutto. Prima di procedere all'applicazione di qualunque tipo di verniciatura è necessario verificare:

PRESENZA DI UMIDITÀ

Con idoneo test preliminare verificare che il pavimento non presenti risalite di umidità che potrebbe causare distacco del rivestimento (test secondo la Norma ASTM D4263-83). Fissare al pavimento con nastro adesivo un foglio di polietilene. Dopo 24-48 ore rimuovere e misurare il livello di umidità con igrometro. Il supporto cementizio deve presentare umidità residua non superiore al 4%.

POROSITÀ DELLA SUPERFICIE

Il grado di assorbimento del pavimento si verifica versando dell'acqua sulla superficie:

Se l'acqua viene assorbita in pochi minuti il supporto è sufficientemente poroso per essere verniciato. Se l'acqua resta in superficie o si assorbe molto lentamente è necessario procedere ad un trattamento con soluzione di 9 parti di acqua e 1 di acido cloridrico (muriatico). Finita la reazione dell'acido sciacquare molto bene con acqua. A pavimento perfettamente asciutto procedere alla verniciatura. Se anche questo trattamento non sarà sufficiente procedere con abrasione meccanica/pallinatura.

PRESENZA DI SALI

Sul cemento sia nuovo che vecchio verificare la presenza di Sali affioranti che si presentano come polvere bianca non aderente. Devono essere eliminati con abrasione meccanica e devono essere rimosse le cause che possono portare a fenomeni di rigonfiamento e distacco del film di vernice:

- Cemento fresco non ancora essiccato completamente
- Infiltrazioni occasionali od umidità costante
- Umidità di risalita

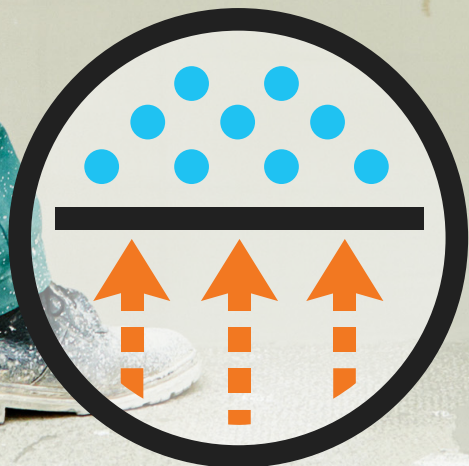
STAGIONATURA DEL CEMENTO

Se il cemento è recente attendere almeno 40 gg oppure in presenza di basicità procedere al lavaggio con soluzione di acido cloridrico seguito da accurato risciacquo ed asciugatura.

Verniciare solo su cemento neutro (pH7)

Se il cemento è vecchio asportarne le parti in fase di distacco.

In presenza di vecchie pavimentazioni già rivestite verificare la compatibilità con il nuovo ciclo ed ovviamente l'adesione della vecchia vernice. Effettuare una prova di adesione mediante quadrettatura e strappo con nastro adesivo. Per verificare la tipologia del vecchio strato di pittura, procedere al test di tenuta al solvente strofinando il film con un panno imbevuto di diluente nitro. In caso di vernici non ben ancorate al supporto od incompatibili oppure in caso di supporto verniciato con epossidiche o poliuretatiche da più di 4-5 gg procedere con abrasione meccanica. Fare sempre riferimento alle specifiche indicate nelle schede tecniche di ciascun prodotto prima di applicare qualunque tipologia di vernice.



PREPARING CONCRETE FLOOR

The concrete has to be clean, free from substances which decrease the adhesion, compact and dry. Always verify, before applying:

MOISTURE IN CONCRETE

The following test "plastic Sheet Method" is an easy, fairly reliable method to detect the presence of moisture (ASTM D4263-83). Tape a plastic sheet on the concrete surface being tested. After 24 hours remove the plastic sheet and measuring with hygrometer. Cementitious substrates must not have a residual moisture content over 4%,

POROSITY OF THE SURFACE

The absorption of the cement can be verified by pouring water on the surface. If it soaks rapidly, paint will likely adhere to the surface after the necessary pre work is performed. If the water remains on the surface or is absorbed very slowly It's necessary to etch any bare or previously uncoated concrete to impart some roughness and porosity by using a solution one part muriatic acid in nine parts of water. Rinse well with water. After floor is completely dry, to proceed with application. If this treatment is not sufficient, to proceed with mechanical abrasion.

EFFLORESCENCE AND LAITANCE

On new or old concrete check for components outcrops which appear as white non-adherent dust. They must be removed by mechanical abrasion and removing the causes of any swelling or detachment of paint:

- new concrete, not yet completely dried
- occasional infiltration or constant moisture
- rising moisture

CURE OF NEW CONCRETE

A curing period of at least 40 days before painting is required for the concrete to react and become less alkaline. In presence of basicity, proceed with washing with hydrochloric acid solution followed by rinsing and drying. Apply just on neutral concrete (ph7). if the concrete is old, it's necessary to remove flaking parts.

In the presence of old coated floor verify compatibility with the new cycle and obviously the adhesion of the old paint. Make an adhesion test by cross-hatch and strop with tape. Proceed with the solvent method application, rub the paint with a white cloth soaked in thinner to see how easily the paint will dissolve.

If the top layer is not well anchored to the support, or the support is covered with an epoxy or polyurethane, proceed with mechanical abrasion.

Read carefully the data sheet before applying paint.

www.vernisol.it



Vernisol S.p.A.
Via delle industrie, 4
26020 Spinadesco (CR)
Tel. + 39 0372 446177
Tel. + 39 0372 446193
Fax + 39 0372 447126
info@vernisol.it

Other factory:
Via Fantasia, 29
10040 Leini (TO)
Tel. +39 011 9980473
Fax +39 011 9988467
infotorino@vernisol.it